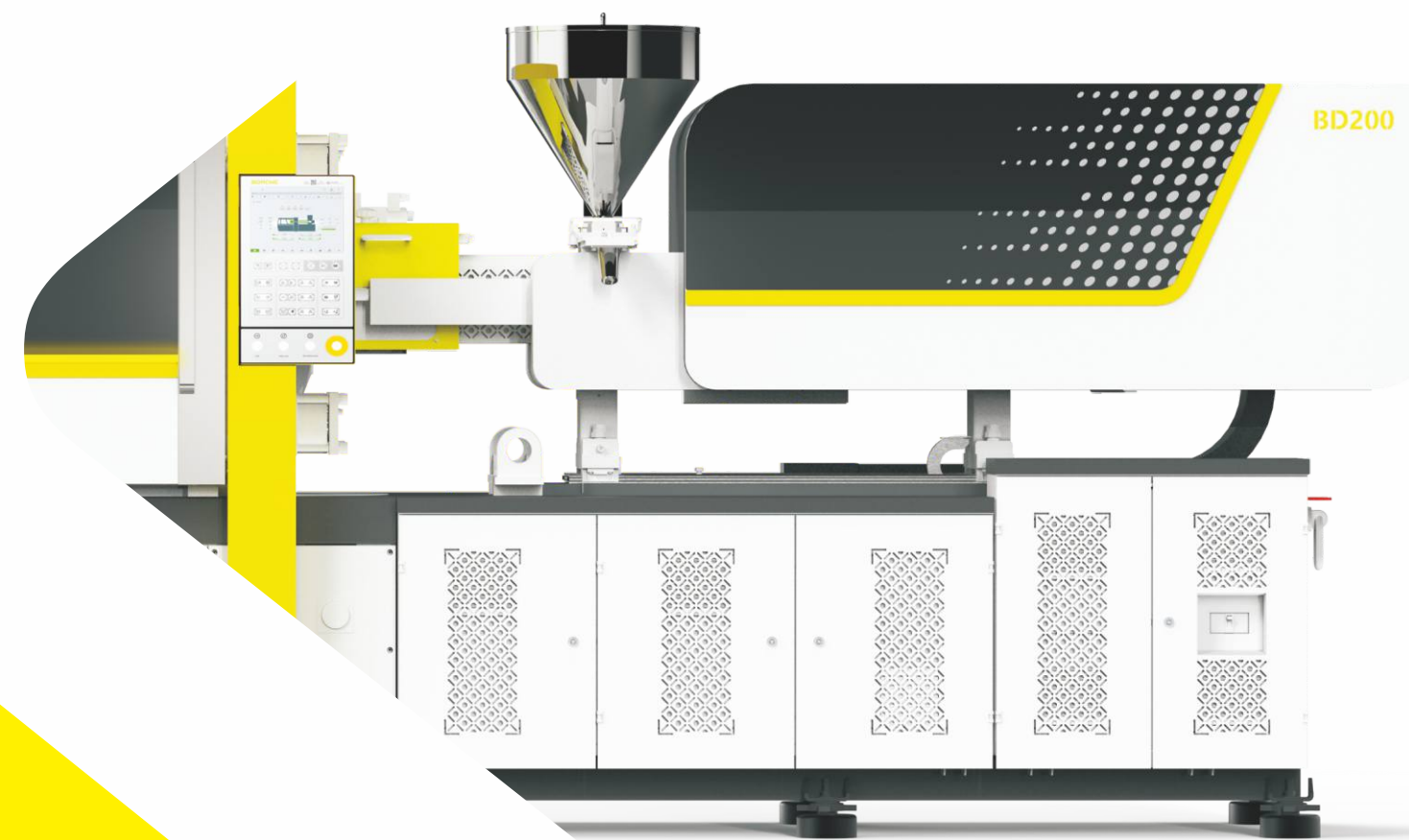


本资料的所有图片与数据均属一般性信息，不作为合同性文件，包括具体技术参数、配置等的一切信息均以实物为准
博创智能装备股份有限公司保留最终解释权及随时更改技术参数、配置和颜色的权利，恕不另行通知



2025年6月版

博创智能装备股份有限公司
BORCH MACHINERY CO., LTD.
广州市增城区新祥路9号
www.borche.cn 400-655-9488



官方网站



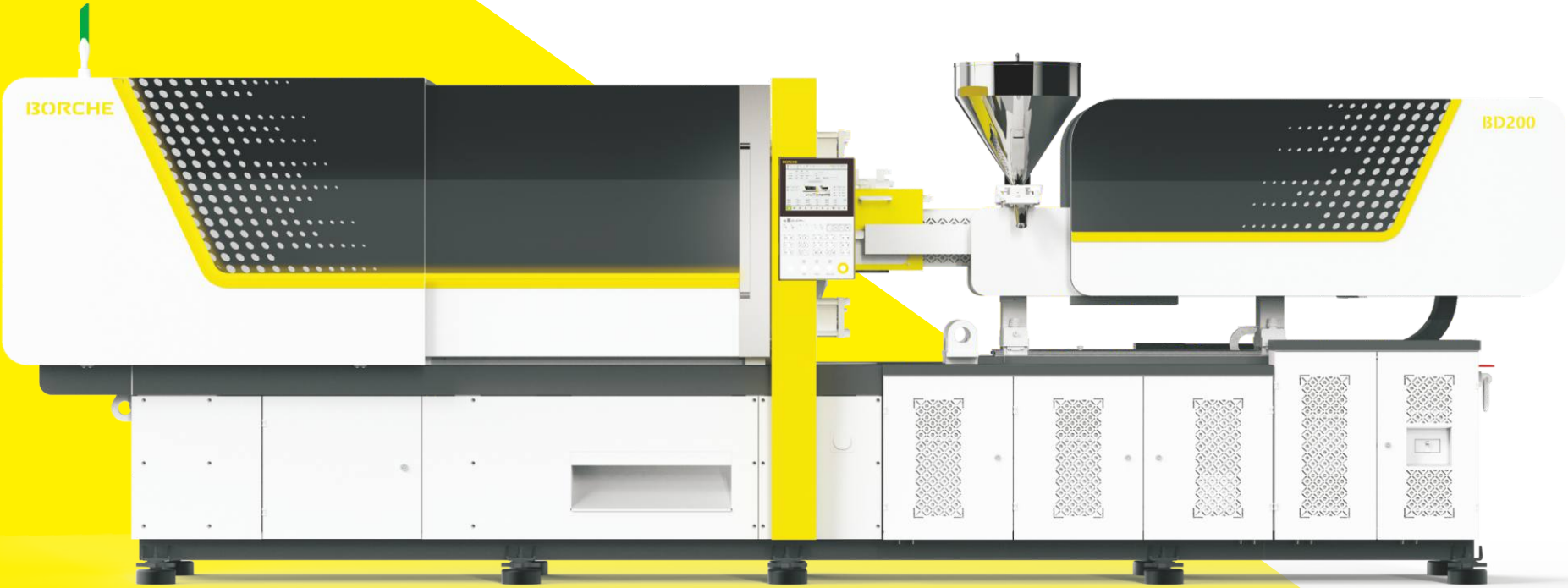
官方微信

BD超级电动注塑机

技术居于国际先进水平, 直驱电动注塑机

真正掌握核心科技，处于国际先进水平的

BD全新一代直驱电动注塑机



技术专利认证

- 一种可调节的注塑射胶台
- 注塑机射台机构用电机直驱系统
- 一种新型电动直驱注射电机装置
- 用于注塑机锁模机构的电机直驱结构
- 一种注塑机用溶胶动力驱动结构
- 注塑机开合模十字头零点校准机构及校准方法

BD系列采用博创独创直驱结构，锁模与注射丝杠和电机主轴一体化设计，可大幅提高传动效率与电机响应速度。同时基于博创独有的四位一体控制技术，可适配客户多样需求。



直驱开合模技术

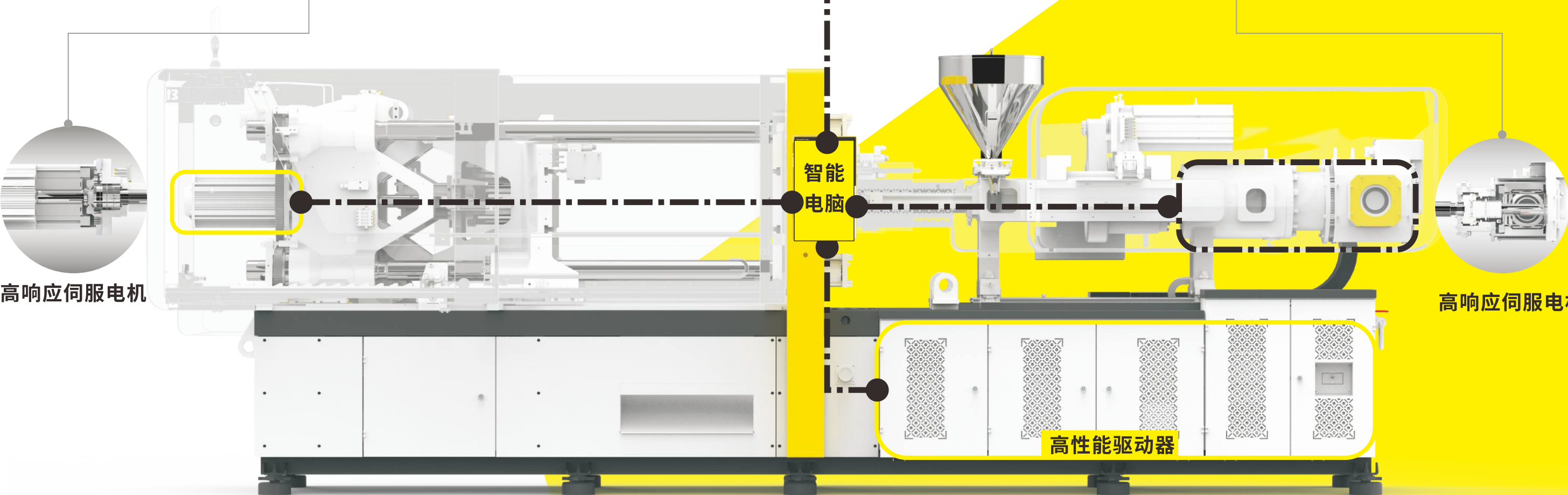
将滚珠丝杠直接作为全自主知识产权高响应伺服电机转子转轴使用，使传动更加精确，传动效率达99.99%，同时降低噪音。

四位一体控制技术：

全自主知识产权高响应伺服电机+高性能驱动器+全新一代智能电脑+博创独有智能电控技术，更好匹配客户多样化注塑场景需求。

直驱注射技术

注射丝杠直接当成电机的转子主轴，省去中间部件连接，动作一致性达100%，减少电机惯量，提高电机注射响应速度。



高响应伺服电机

高响应伺服电机

加大开模行程，能够覆盖更大尺寸深腔制品，适配自动化。

锁模二板与拉杆无接触，开合模区域更洁净。

压中心二板设计，减小模板变形量。

标配下料口温度检测与传动轴温度检测。

射台采用一体式框架结构，刚性强，保证螺杆同轴度，保证塑化和注射精度。

开合模运动部件采用线性导轨导向，摩擦阻力低，更节能，减少磨损率，提升模板平行度和垂直度。

加大拉杆间距，适配更大尺寸模具。

T型槽+码模孔混合模板，装卸模具更灵活方便。

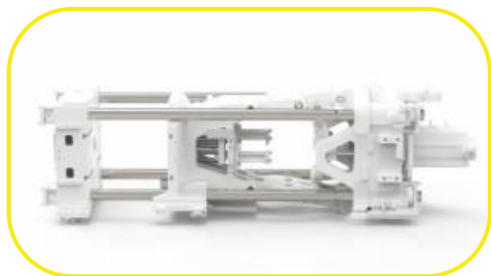
注射运动部件采用线性导轨导向，摩擦阻力低，可提高系统响应速度与背压控制精度。

快

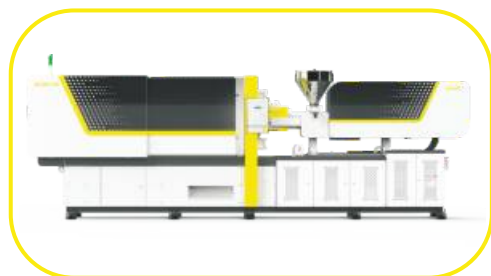
效率翻番



动作响应快：注射响应时间低于**50ms**



开合模速度快：**500mm/s** 以上



多动作同步，生产周期缩短**30%**



整机速度快：干周期降低**20%** 以上

准

品质保证

重量重复精度提升**3倍**

位置重复精度提升**10倍**

重量重复精度	
130T(液压伺服)	0.31%
BD130	0.09%
160T(液压伺服)	0.32%
BD160	0.11%
200T(液压伺服)	0.32%
BD200	0.10%

注射位置重复精度	
130T(液压伺服)	0.220
BD130	0.019
160T(液压伺服)	0.230
BD160	0.021
200T(液压伺服)	0.210
BD200	0.019

* 以上参数为内部测试检验得出，仅供参考，具体数据根据设备配置实测确定

智

互联互通 万物互联



通过注塑云MES可与周围注塑机、辅机等设备进行互联互通，完成双向数据通信，实现注塑工厂信息化、数字化管理。

省

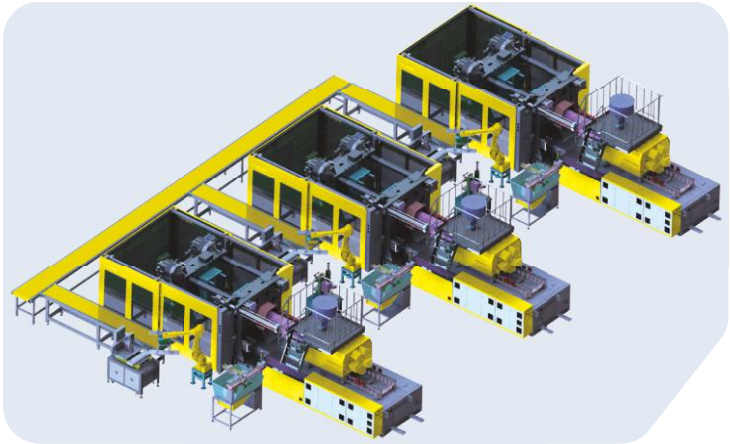
节能减排 助力碳中和

- 省电：30%以上
- 省水：节省循环水
- 省料：废品率低
- 省油：最大节省80%液压油用量

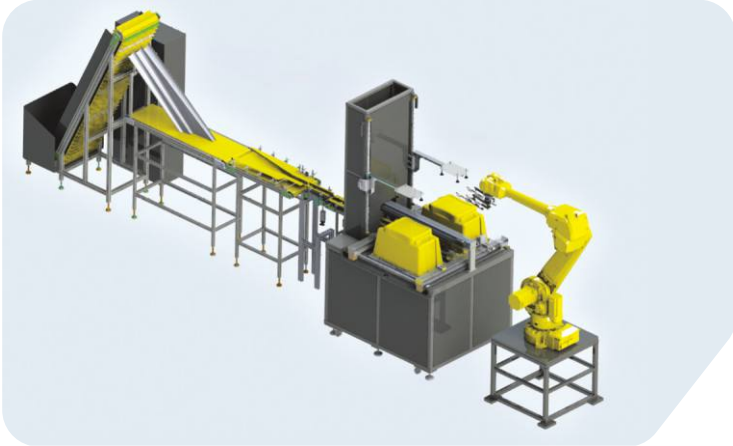


BD系列注塑机工业4.0增选功能	
1	注塑机能够与换模平台实现一键式全自动化换模，半自动换模方式，手动换模方式共计三种换模方式。注塑能够自动识别模具，自动调取换模参数，工艺参数，辅机参数。注塑机需要与换模平台和液压夹具匹配的孔位加工到位。注塑机需要评估与换模平台液压夹具孔位的安全性。注塑机与换模平台和液压夹具信号匹配到位形成安全互锁。
2	注塑机屏幕能够显示所有机器(包括辅机)操作简易页面与故障提示(机器对各位置辅机工作状态可以显示)。预留故障提示通讯接口8个，其中包括:1个机器人、2个模温机、1个冰水机、1个三机一体机。其它辅机通讯、报警功能通过外接控制柜与注塑机本体连接，实现注塑岛自动化系统。
3	即插即用，智能型互联冷水机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
4	即插即用，智能型互联模温机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
5	即插即用，智能型互联三机一体机，在注塑机上操作与控制，数据闭环互联。
6	压缩注射先进成型工艺技术
7	开合模标配高速比例阀，移模配置非接触式磁致伸电子尺，实现智能锁模力实时监控功能。
8	机械手（机器人）与注塑机数据实时通信，降低机械手（机器人）与注塑机、模具出错相撞的机率；
9	注塑岛自动化系统（单元）与MES管理系统交互 1) 工单监控； 2) 生产看板； 3) 异常监控； 4) 工艺参数管理； 5) 设备管理； 6) 自动统计生产报表。
10	智能边缘终端（iMEC） 1) 一年有效期注塑云管家 App基础版； 2) 机器看板：查看机器实时状态、周期、产量等； 3) 人机交互：提供M2M和M2H的连接和交互功能； 4) 工艺管理：查看实时设定工艺，历史工艺等； 5) 远程支持：分享机器实时运行及设定参数状况，远程了解机器状态； 6) 智能体检：通过自研算法进行预判，对机器健康状况作可视化打分。
11	模具视觉监视器 1) 智能型低压模保，更精确有效； 2) 检测效果好、精度高； 3) 自适应外部光线变化； 4) 自适应开模位置不准情况 5) 实时记录。
12	基于机器视觉的表面质量检测系统 1) 检测速度快、检测精度达0.001mm； 2) 检测油污、异色边、飞边、缺胶等注塑缺陷； 3) 适应多种产品类型。
13	视觉引导系统 1) 定位精度高； 2) 识别效果好； 3) 适应多种产品形式。

01 厂房布局—专注于注塑工厂的整厂智能化规划设计，已落地多个无人智能注塑工厂



02 非标自动化—360°视觉检测、机器人应用、自动装配、镶件、打磨、去毛刺.....
视觉检测系统的应用 机器人应用（取件、镶件、装配、码垛、去毛刺、剪水口.....）



03 智能物流—AGV小车、智能滚桶线、自动打包机、缠膜机，实现智能物流。

