

BORCHE博创

本资料的所有图片与数据均属一般性信息，不作为合同性文件，包括具体技术参数、配置等的一切信息均以实物为准
博创智能装备股份有限公司保留最终解释权及随时更改技术参数、配置和颜色的权利，恕不另行通知



2025年6月版

博创智能装备股份有限公司
BORCH MACHINERY CO., LTD.
广州市增城区新祥路9号
www.borche.cn 400-655-9488



官方网站



官方微信

Bi全新一代互联网注塑机

创新科技重新定义 智能互联注塑机

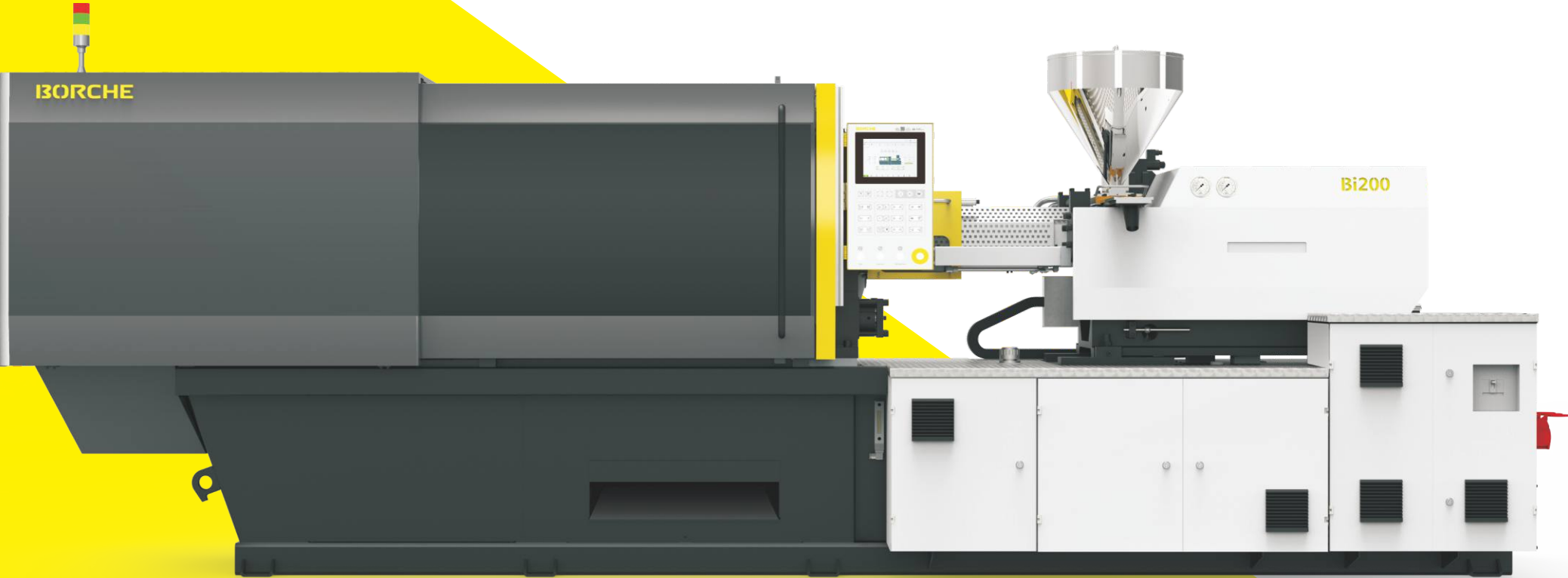
优点

1 互联互通

2 模块化设计

3 刚性增强

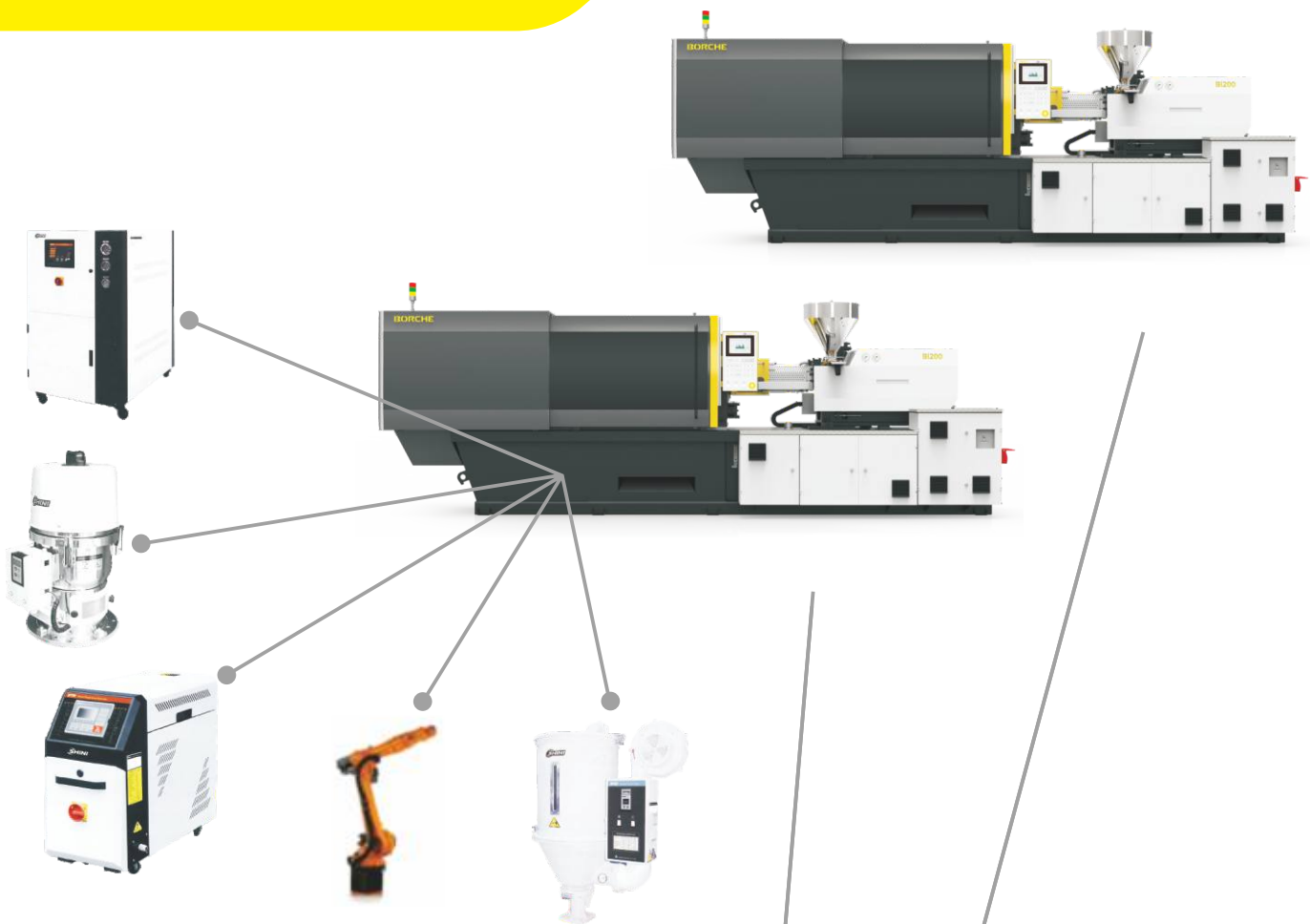
4 性能升级



技术专利认证

- 注塑机及其机铰锁模机构
- 一种注塑机定模板
- 一种注塑机防内泄调模油路结构
- 一种注塑机的间隙调节机构
- 移动座及锁模装置及注塑机
- 一种注塑机发热圈预装辅助装置
- 一种注塑机锁模机构及锁模后座板
- 一种基于注塑产品质量控制的动态补偿系统
- 专利号: 201721926907.6
- 专利号: 201720275764.0
- 专利号: 201820099568.7
- 专利号: 201820098030.4
- 专利号: 201910842302.6
- 专利号: 201910842915.X
- 专利号: 202110481147.7
- 专利号: 202110259741.1





- 实时监控
- 异常报警
- 工艺管理
- 设备管理
- 品质追溯

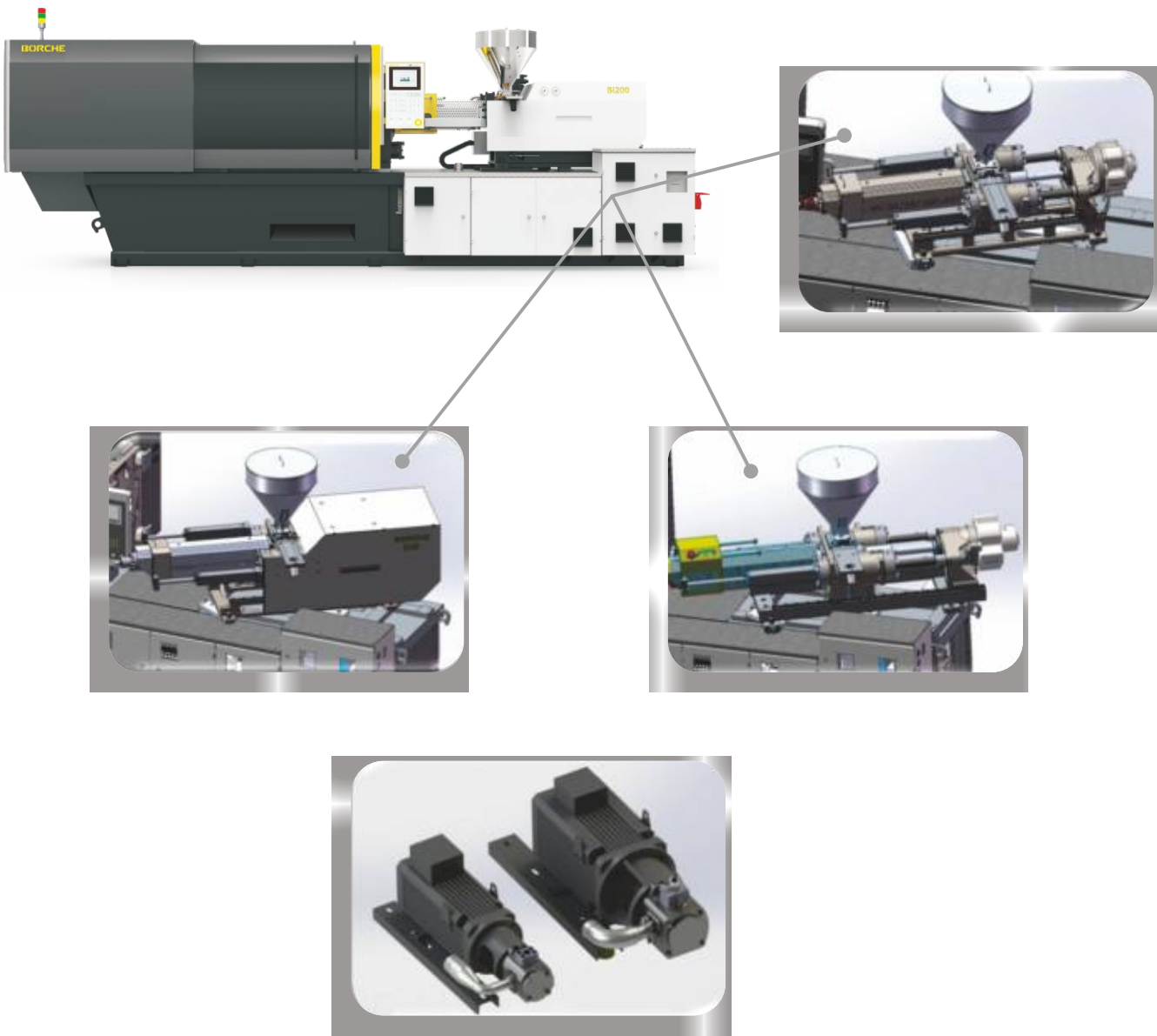


注塑机可以与周围辅机进行互联，完成双向数据通信，将周围辅机状态信息集成到注塑机电脑操作页面统一处理。注塑机配置数据采集与传输端口，将注塑机状态、工艺参数、辅机信息传递到塑云平台终端。

与辅机互联互通电脑操作界面



如图所示，为满足互联互通需求，注塑机本身配置各种传感器与接口，未来还将继续拓展。



机台模块化设计，灵活面对客户需求：
可选配多种规格射台，注射量覆盖范围广；
可选标配动力与加大一级动力，动力加大，注射速度提高，生产周期缩短；
可选配旋转射台，料管组维护方便；
电控箱预留拓展接口。

优化锁模结构，锁模系统整体刚性增强

