



BORCHE

2024年7月刊（总第114期）

全球客服热线：400 655 9488

网址：www.borche.cn

- ☆ 国家首批 46 家智能制造试点示范企业
- ☆ 国家大型注塑机制造智能工厂示范基地
- ☆ 国家塑料互联互通综合标准牵头起草单位
- ☆ 国家首批绿色制造体系绿色工厂示范企业
- ☆ 国家首批人工智能与实体经济深度融合项目企业
- ☆ 2019年度国家科学技术进步奖二等奖获奖单位
- ☆ 2021年度国家智能制造示范工厂揭榜单位
- ☆ 国家专精特新“小巨人”企业
- ☆ 中国塑料机械工业协会第五届会长单位

博创Bi200入选国家工业和信息化领域 节能降碳技术装备推荐目录

近日，博创智能装备股份有限公司自主研发的全新一代互联网注塑机Bi200，凭借其卓越能效和创新绿色技术，成功入选国家工信部发布的《国家工业和信息化领域节能降碳技术装备推荐目录（2024年版）》。这一荣誉不仅彰显了博创在绿色制造领域的突出贡献，更体现了其在推动工业绿色转型中的引领作用。Bi200是博创针对注塑行业节能降碳需求开发的高性能注塑机，采用多项创新技术，在能源效率、生产效率和环保性能方面表现卓越。

一、技术创新与能效卓越

博创Bi系列注塑机通过先进的伺服驱动技术和模块化设计，不仅显著提高生产效率，还大幅降低能耗。其能效指标“优于1级能效”，这一数字的背后是博创对绿色制造的坚定承诺和对技术创新的不懈追求。此外，该机型还采用博创独创创新型锁模结构，增强了设备稳定性和耐用性，减少了维护成本和资源浪费。与传统注塑机相比，Bi注塑机在同等生产条件下，能耗更低，能效更高，真正实现了高效、节能、环保的生产目标。

二、高效伺服电机驱动技术

Bi注塑机采用先进的伺服电机驱动系统，不仅大幅提升能源利用效率，减少耗电量，还能实现精准的运动控制和快速响应。这不仅有助于降低生产成本，还能提高产品质量和生产效率。

三、智能化技术

Bi注塑机集成了智能化技术，结合先进信息技术和传统注塑设备，提高了注塑成型装备单机智能化水平，可实现

Bi全新一代互联网注塑机

优于国家I级能耗标准

智能互联 模块化升级 性能升级

感恩客户信赖

Midea

BVD

Haier

TCL

STANLEY

哈喽

LAND

FLYCO

MY

晨光文具

设备的实时感知、准确辨识、快捷响应和有效控制，快速调节控制参数和工艺参数，确保制造过程的精度、效率和稳定性，降低能源消耗。

四、绿色技术

Bi注塑机在设计和制造中采用环保材料，减少对环境的影响。这种绿色制造理念贯穿于产品的全生命周期，从原材料采购到生产、使用、回收等环节都力求做到环保与可持续性。机器在运行

过程中产生的废弃物和排放物较少，满足国家环保设备标准。通过先进的处理技术与设备，极大地减少环境污染。

五、广泛应用与市场认可

自2020年全面上市以来，Bi注塑机凭借高效节能、智能互联的特性，迅速成为市场的热销产品。该机型广泛应用于医疗、电子、家电、家居、包装、日用品等领域，赢得了众多客户的信赖和好评。此次入选国家节能降碳推荐目录，进一步证明了其技术实力和市场认可度。

六、绿色制造与可持续发展

博创自成立以来，始终秉承绿色低碳、可持续发展的理念。公司早在2017年就荣获首批国家绿色工厂示范企业称号，这一荣誉标志着博创在绿色制造领域的实践已获得国家层面的认可。入选国家工业和信息化领域节能降碳技术装备推荐目录，是博创公司在绿色发展道路上迈出的重要一步。未来，博创将继续坚持绿色发展理念，不断推出更多高效、环保的智能注塑装备及解决方案，为全球工业的可持续发展贡献力量。

（文 / 技术创新中心 李崇德）

简讯

1. 朱康建工作案例获评“2023年度增城区十大人大代表履职积极案例”

6月14日，区人大常委会举行增城人大2023年度代表工作优秀案例发布会，表彰民生实事项目高质量办理优秀镇街、示范人大代表联络站和人大代表履职积极案例。博创董事长朱康建代表“推动优化营商环境，让企业发展‘如鱼得水’”工作案例被评为“2023年度增城区十大人大代表履职积极案例”。

2. 朱康建当选广州市现代高端装备产业人才联合会第一届会长

7月13日，在中共广州市委组织部、市工信局指导下，广州市现代高端装备产业人才联合会第一届第一次会员大会在广州召开，会议选举了博创董事长朱康建为第一届会长。人才联合会的成立，将帮助企业引进高层次人才，促进我市装备产业持续、健康、更快地发展。

3. 博创智能检测装备入选《智能检测装备创新产品目录（第一批）》

近期，由工业和信息化部装备工业一司委托，智能检测装备产业发展联盟组织的专家评选中，博创与比亚迪等合作伙伴共同研发的贯穿式尾灯自动化装配在线智能检测装备，凭借卓越技术和创新能力，成功入选《智能检测装备创新产品目录（第一批）》。

4. 博创在泰国成立新办事处，深化东南亚市场布局

6月19日，博创宣布成立泰国直销办事处，位于春武里府，标志着其在东南亚市场的深入拓展。自2004年进入泰国市场，博创已建立坚实基础，并在曼谷、春武里、罗勇与龙仔厝设有驻点，拥有仓储中心和配件服务中心，销售网络和服务网点遍布泰国主要工业城市，成为当地知名品牌。

5. 博创积极参展国际橡塑展，将“高端科技，中国制造”推向全世界

近期，博创参加了泰国、俄罗斯、阿根廷、波兰、瑞典、美国、温州和厦门等地的国际橡塑展，取得显著成果。博创高端智能注塑装备赢得客户的广泛认可，展会期间，佳绩频传，签订了大量订单。未来，博创将持续加强“全球博创”战略布局，深耕海外市场，致力于将“高端科技，中国制造”推向全世界！

更多资讯敬请关注
“博创之家”公众号



董事长心语

行山有感



近日，朋友邀请，我们几个经常在早晨六点半左右前往公司附近的南香山行走。尽管这座山的海拔仅约500米，来回大约十公里的路程正常需要两小时。每次走完，汗流浹背，真心不容易，但每一次运动完都让人感觉格外畅快，一个“爽”字！

自从公司从海珠区迁至增城开发区后，我便时常邀请同事、朋友及家人一同行走南香山。虽然我深知行山的好处，但总是断断续续，难以持之以恒。从中我领悟到几点：首先，要做成一件事，与志同道合的伙伴相互砥砺非常重要。

其次，行山应根据自身体力调整步速，坚持不懈，绝不中途停留。这一点与经营企业颇为相似：不断创新与持续改善，绝不固步自封，是企业赢得生存和发展的关键。此外，“山顶”如同我们当下的经营目标，“不到山顶不罢休”的精神象征着我们对目标的坚定追求，我们必须保持这种不达目的绝不回头的决心。

再次，山路愈陡峭，人行走愈吃力，肯定愈累，但每向前一步，就离目标更近一些。这正如人生中的工作和学习，当你认真努力付出时，也离收获更近一步。只有坚持不懈，才能逐步接近成功，愈是艰辛时愈要努力前行！

最后，行山最难其实不是过程，而是开始。早晨起床时，心中常有无数借口不去。然而，一旦跨出第一步，我们就成功一半了。正如同，一个好思路只要开始行动，其实已成功一半了！

通过行山，我体会到，无论是迎接人生的挑战还是追求事业，坚持与努力始终是通向成功的必经之路。只有不断地挑战自我，不畏艰辛，我们才能在人生的路途中走得更远，收获更多！

董事长：朱康建

如何通过VE/VA工程降本增效的培训与实践

5月15日，博创技术创新中心总监孙晓波为公司全体设计人员带来了一场主题为《如何通过VE/VA工程降本增效》的培训。此次培训深入浅出，从VE/VA（价值工程/价值分析）的起源、定义到实现路径进行了全面阐述，并通过实际案例的分享，使技术人员深刻理解了VE/VA方法在降本增效中的关键作用。最后，孙总还介绍了技术创新中心正在推进的VE/VA项目，强调了统一思想的重要性，并预见这些项目将在不久的将来取得显著成效。

VE/VA，作为技术人员的必修课，与工业工程IE、质量控制QC并称为日本企业管理的三大支柱。价值工程VE（Value Engineering）以产品功能分析为核心，旨在以最低的寿命周期成本实现产品的必要功能，主要在新产品设计和开发阶段，由研发部门主导。而价值分析VA（Value Analysis）则针对现有产品或作业进行改善，由采购部门主导，属于事后行为。

遵循“价值=功能/成本”的逻辑，VE/VA通过以下四种方式提升价值：一是保持功能不变的同时降低成本；二



是在成本不变的基础上提高功能；三是大幅提高功能的同时适度增加成本；四是在提高功能的同时降低成本。

实施VE/VA主要有三种途径：一是Tear Down法，通过分析竞争对手产品的设计优势，发现自身差距并激发新创意，寻找改善点。例如，今年4月份的

CHINAPLAS国际橡塑展，技术创新中心安排数十名工程师前往参观学习，并进行技术分享，以此来了解行业前沿技术和竞争对手的产品优势，进而制定技术优化方案。二是专家或客户代表参与法，充分利用供应商的专业优势，鼓励他们对自己的产品、流程提出合理化建

议，甚至邀请客户代表参与，共同探讨需求，创造价值。三是集思广益法，通过营销、设计、物流、采购、生产等部门的通力合作，以QC小组的形式开展VE/VA，每周召开降本增效复盘会议，确保18项降本增效项目稳步推进。

企业要实现降本增效，必须平衡质量和成本，同时确保企业的降本增效与客户满意度相协调。降本增效绝非偷工减料，质量是企业的生命线，不容妥协。在产品阶段，80%的成本是由设计决定的，因此改善不合理的设计和过高的质量要求，其成本节约效果远超对供应商的压价。

随着生活水平的提高和科技的进步，降本增效已成为时代的要求。从20年前的大电视到如今轻薄、高清、功能丰富的现代电视；手机也从最初的大哥大发展到现在的高性价比智能手机，行业的进步离不开降本增效的推动。博创技术创新中心将继续深入挖掘客户需求，以质量性能为基石，持续推进降本增效，为客户、公司以及供应商创造持续增长的价值。

(文/技术创新中心 李浩娜)

激发内驱力，人人都是管理者

近日，博创运营总裁袁中华在技术创新中心早上进行了一次关于内驱力管理思维的分享。作为参会人员，笔者深受启发，在此分享给读者，希望能激发大家对管理思维的探索与思考。

“塑造健康人格是博创给予员工的最大财富”，公司所推行的8S管理、精益生产管理、稻盛和夫的六项精进、超级奋斗者精神、日事日毕、结果导向、创新是企业的生命力等等，都是帮助每位博创人不断进步的职业精神和工作素养。值得一提的是，博创的管理层70%多都是公司自行培养的储备人才。因此，对于任何希望在职业生涯中持续进步的博创人来说，首先需要的是思想上的转变，用管理者思维做事，这种管理者思维被称为“内驱力”。

首先，内驱力是一种强大的内在精神力量，“行有不得，反求诸己”。在日常工作中，这种力量体现在根据公司战略和部门目标来制定个人的工作计

划和成长计划，并全力以赴确保完成公司和部门的任务目标。这种过程中，内驱力帮助我们不断发现自我不足，进行改进，并付出极大的努力来实现工作任务和个人成长。

其次，内驱力作为核心管理人员的必备素养，对外表现为能够发现问题并解决问题，进行有效的纠正和预防，利用PDCA管理方法形成闭环，不断优化前进。这包括：发现问题的判断能力、细分责任的归纳能力、解决措施的组织能力、纠正预防的总结汇报能力以及不断完善的落实能力，环环相扣，缺一不可，以此不断推动问题的解决和业绩的提升。

激发内驱力，人人都是管理者。让我们一起共勉，期待每一位博创人在各自的岗位上发掘并展现自己独特价值，持续进步，实现价值共创。

(文/技术创新中心 李浩娜)

堆垛机升级改造，助力仓储智能化

堆垛起重机，又称堆垛机，是立体仓库的核心起重运输设备，其性能直接标志仓库的现代化水平。

堆垛机在立体仓库的通道内灵活运行，负责将货物准确存入货架或从货架取出，运送至指定位置。早期的堆垛机结构简单，如桥式堆垛机，而随着技术进步，巷道式堆垛机应运而生，其稳定性与效率显著提升。如今，堆垛机的高度可达40米，若无建筑与成本限制，其高度潜力无限。

堆垛起重机具备四大特点：高效作业，其搬运与存取速度快，能迅速完成出入库任务，最高运行速度可以达到500m/min；空间利用率高，自身尺寸小，适应狭窄巷道与高层货架，提高仓库利用率；自动化程度高，可远程控制，减少人工干预，便于管理；运行稳定，可靠性高，确保作业安全。

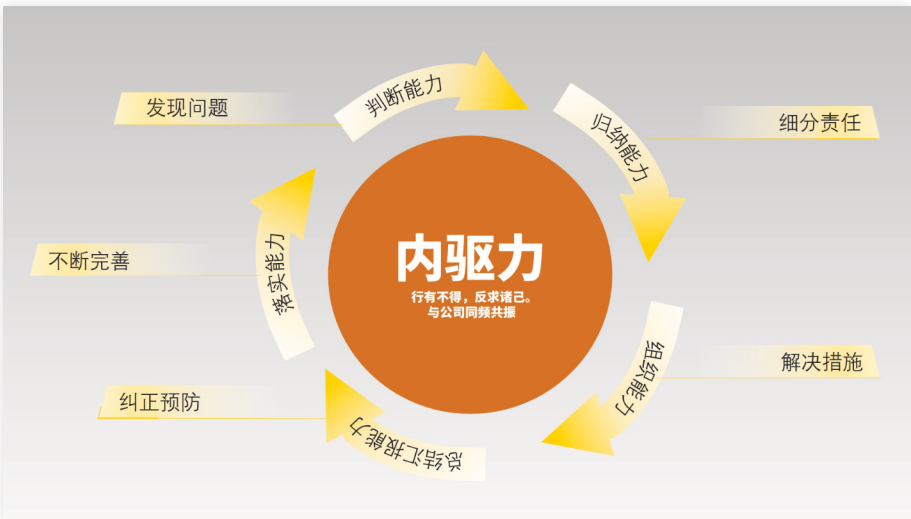
堆垛起重机的分类多样，按导轨有分为有轨与无轨堆垛机；按高度分为

低、中、高层型；按驱动方式分为上部、下部及上下结合驱动；按自动化程度分为手动、半自动与自动堆垛机；按用途则有桥式与巷道堆垛机之分。

博创公司物流部立体仓库内，一台中层型有轨自动堆垛机自2009年运行至今，为自动化生产立下汗马功劳。然而，15年的岁月使其设备老化，影响作业效率。为此，公司对其软硬件进行全面升级：替换老旧的台式电脑，采用高性能WIN10系统，更换CPU，增加内存与硬盘存储空间；改造堆垛机，更新齿轮、托盘等配件，优化控制端为网页访问模式，降低人为风险；此外，公司还将整合堆垛机系统与新开发的WMS系统，预计两周内完成，可实现订单无缝对接。

我们坚信，焕然一新的堆垛机将再次成为公司物流的得力助手，助力仓储作业迈向更高效率与智能化。

(文/信息中心 宋勇)



工会活动

人间四月天，登顶看杜鹃 ——记博创走走俱乐部登顶从化通天蜡烛

2024年4月14日，博创走走俱乐部精心策划并成功完成了一次登顶广州从化“通天蜡烛”的壮举。这座山峰，海拔高达1047米，以其山顶盛开的杜鹃花而闻名，也因此得名“通天蜡烛”，被列为从化十大登峰之一。

清晨，26位博创家人精神抖擞，准时在约定地点集合。7点整，大巴车准时从博创东门出发，沿着预定的路线，约9点抵达目的地。在领队公伟德的注意事项介绍后，大家进行了集体合影和热身活动。随后，队伍以矫健的步伐，迎着春风，向山顶进发。安全主任杨呈武带领着年轻力壮的小伙子们打头阵，手持对讲机，随时报告前方的路线情况。而公队则负责押后，确保每位队员的安全，并给予掉队者鼓励和支持。他的责任心和辛勤付出，为整个队伍的安全保驾护航。

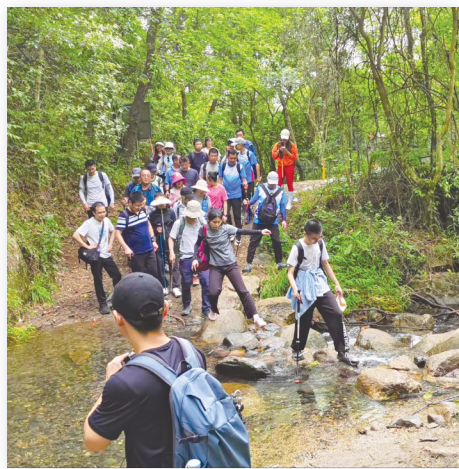
登山路线的前3公里是通往水库的水泥路，随后是一段约1公里的泥巴路。经过一处小溪后，队伍进行了分流，我们选择了右边的上山路线。这段路直接通往山顶，大约800米后，我们遇到了一个三叉路口。右侧的路较为平缓，但路线较长，约2公里；左侧则是直接上山的陡



峭路线，坡度达到80~90度，长度约800米。我们选择了挑战性更大的左侧路线。尽管难度较高，但我们一直手脚并用，爬一路歇一路，最终在连续攀爬了将近2个多小时后，我们到达了一个平台。这里聚集了许多拍照和欣赏美景的游客，但这里并非山顶，距离山顶还有最后一段路程。这段路沿途布满了杜鹃花，景色极为美丽，也是“通天蜡烛”最为出名的地方。通过这段路，我们终于到达了山顶，大家在山顶庆祝，合影留念，感慨祖国美好的河山。

休整半小时后，我们开始下山。俗话说“上山容易下山难”，下山的路确实充满挑战，全是陡坡和滑石，有的队员甚至滑倒了几次。由于路面全是沙石和坡度，下山时脚要紧贴鞋顶，因此下山也是最费脚的。经过一道道坡，我们终于到达了最初出发的小溪分流处。这里离我们的大巴车还有近5公里的路程，我们继续向终点前进。最终，我们拖着疲惫的身躯，回到了大巴车上，结束了今天的“通天蜡烛”登顶之行。

返程后，大家一起聚餐，彼此分享



今天的难忘经历，疲惫感顿时消失得无影无踪。这次登山活动，恰如我们的工作和生活，总会遇到各种困难，但只要我们勇于克服困难，坚持下去，就一定能够实现我们的目标，到达“山顶”。回望一路走过的路，一切都是值得的。正如那句古语所说：“路虽远，行则将至，事虽难，做则必达”，只要我们有“心所想”，一定能够实现“行必达”。

(文 / PMC部 彭德富)

校企合作

博创携手轻工技师学院培育新一代工匠

6月7日，广东省轻工业技师学院机电预备技师2241班24名学子在博创完成为期一个月的课内实习。期间，他们不仅深入了解博创的企业文化和发展历程，还学习产品、质量、8S管理等专业知识。此外，他们还在车间学习注塑机装配的基本技巧并进行实操。这不仅仅是课本知识的实践，更是技术技能的积累和职业生涯发展的重要一步。

实习结束之际，博创举行了优秀实习生表彰会议，对实习期间表现优异的6名学生进行表彰。博创运营总裁袁中华先生亲自为他们颁发荣誉证书及奖金，认可他们的努力和成就。

袁总在会议上发表致辞，强调了国家对于高职教育的重视，以及工匠精神在当前国家发展中的重要地位。他鼓

励学生们将在校学习与企业实践相结合，秉承追求卓越、精益求精的工匠精神，成长为未来社会急需的高技能人才。

学校谭副院长也对实习成果表示肯定，并感谢博创对学生实习的支持。他希望学生们能够将学到的宝贵经验传承下去，并期待校企双方未来能有更深入的合作，为培养更多优秀的机电行业人才而努力。

校企合作，不仅仅是企业社会责任的体现，更是对未来人才市场的一次有效投资。博创将一如既往地支持教育事业，与教育机构共同为中国制造业输送新鲜血液，共同谱写校企合作的新篇章。

(文 / 人力资源中心 蔡妙恋)



工会福利

工会暖心福利，助力员工美好生活

随着夏日的脚步逐渐临近，六月的阳光变得炽热，博创工会精心策划了一场“六月送清凉”活动，旨在为全体博创家人带来清凉与舒适，让大家在繁忙的工作之余感受到公司的关怀与温暖。

为了确保每位博创家人都能感受到这份关怀，工会提前进行了周密的策划和准备。经过精心挑选，博创工会准备了一系列实用又贴心的礼品，为家人们在炎炎夏日中带来一丝幸福感。在礼品发放现场，家人们纷纷表示惊喜和感激，这些礼品不仅实用，更是工会的一份深情厚意。有了这些礼品的陪伴，博创家人在炎炎夏日中也能感受到一丝清凉与舒适。

“六月送清凉”活动不仅为博创家人带来了物质上的关怀，更重要的是传

递了公司对员工的关心和重视。在这个活动中，博创家人感受到了公司的温暖和关怀，也增强了对公司的认同感和归属感。

未来，博创工会将继续秉承“以人为本”的理念，持续关注员工的需求，为家人们提供更加贴心、周到的服务。工会将不断完善和丰富员工福利体系，为家人们创造更加舒适、和谐的工作环境。

同时，博创工会也将加强与其他部门的沟通和协作，共同推动公司的发展和进步。我们相信，在公司的关心和支持下，大家一定能够以更加饱满的热情和更加昂扬的斗志投入到工作中去，为公司的发展贡献自己的力量！

(文 / 项目管理部 方怡)



博创通过数字化平台赋能注塑加工企业升级转型

2024年全球橡塑行业发展趋势及科技高峰论坛在CHINAPLAS国际橡塑展期间召开。4月24日，全球橡塑行业的四十多位顶级专家齐聚一堂，讨论了行业的最新市场趋势、新技术和先进解决方案，以及如何满足全球买家的需求，加速行业转型。论坛重点分享产业生产和应用领域的先进经验和前沿科技，就促进商业发展、共同进步和共享可持续发展进行了热烈讨论。

博创子公司广州中和互联网技术有限公司研发部总监陈明治在论坛上分享了“数字化赋能产业转型与可持续发展”的主题。他介绍了通过数字化转型方案，利用最佳实践经验，帮助塑料制造加工行业内的中小企业抓住智能制造在注塑相关产业的技术融合创新，实现技术创新、思路创新和模式创新。

随着新一轮科技革命和产业变革深入发展，智能制造成为全球制造业科技创新的制高点，发展智能制造也成为全球制造业变革的必然趋势，引领全球制造业发展变革的方向。塑料制造加工行业内中小企业的智能制造发展规模和水平快速提升，智能制造新业态、新模式不断涌现，并逐步向多领域拓展，企业



的数字化、网络化、智能化升级转型步伐显著加快。

智能工厂从本质上说是两条主线，一条是生产过程自动化；另一条是生产管理的信息化。在网络连接和数据集成的支持下，两条主线深度集成，推动装备、产线、车间、工厂发生革命性的大变革。企业采用并行推进数字化制造和“互联网+制造”的技术路线，通过边生产边改造、边升级，完成了数字化制造的“补课”，同时跨越到“互联网+制

造”阶段，实现了企业的优化升级。

传统的塑料制造过程往往存在生产效率低下、资源浪费、环境污染等问题。通过智能制造工厂数字化转型升级，塑料制造企业可以实时监控生产流程，优化资源配置，提高生产效率和产品质量，为管理者提供全面的生产信息。借助大数据分析和人工智能技术，平台可以对生产数据进行深入挖掘，发现潜在问题并提出优化建议。

企业的数字化转型是一个过程，但



并不是一个终态，企业通过数字化转型，是为了提升企业的核心竞争力，推动企业向AI智能化方向发展，实现企业面向未来的发展战略，让企业变得更加强大和领先。

智能制造是塑料加工产业转型升级的必然趋势，博创通过中和注塑云赋能企业数字化转型升级，加快注塑制造业的高质量发展，在行业的发展中发挥出更大的作用。

(文 / 中和公司 陈明治)

专利技术

博创二板电动机又获得发明专利

博创自成立以来，一直致力于注塑智能装备的研发与创新。近期，博创荣获国家发明专利《一种基于多核控制的二板智能锁模部件》，专利号为ZL 2023 1 0906197.4。这一创新在二板电动注塑机领域实现了突破。传统二板式锁模结构采用液压油缸进行移模、高压锁模、抱闸和顶针动作，动作的切换通常较复杂且响应较慢。而这项新专利结合了油电混动的优点，通过伺服电机驱动控制移模、抱闸和顶针动作，实现了快速、稳定和重复精度高的动作，同时保留了液压油缸在锁模和破模等需要大力量的动作优势。采用电动驱动方式，相比传统液压式注塑机，具有更高的能效和更精准的控制能力。开锁模动作更畅顺平稳，噪声更少，循环干周期更短。该成果对汽配和家电等高端注射成型应用有显著优势。

大型二板式电动注塑机实现了快速高精高效注射成型生产，具备了以

下显著的优点：

- 1.移模位置控制重复精度高、平稳性好、速度快。例如BU800-EV移模时间为1.13秒，位置重复精度达0.01mm。
- 2.二板式锁模的抱闸响应和稳定性更佳，确保连续运行无警报。
- 3.锁模力重复精度更高，拉杆受力偏载更小。
- 4.电动驱动系统相比液压系统能效更高，减少能源消耗。
- 5.全电动注射机构，突显节能精密高速注射优势。

这项基于多核控制的二板智能锁模部件的发明，助力大型机器向二板化和电动化方向发展。以其高精度、高效能、结构紧凑、节能环保、高可靠性以及操作便捷等优点，在注塑机领域具有广泛的应用前景和市场竞争

(文 / 技术创新中心 刘平定)

技术升级

博捷电机推出高效节能电熔胶改造方案

随着注塑行业的持续进步，传统液压注塑机已难以满足追求更高效率和节能的用户需求，特别是在500吨以上的大型机器领域，如在汽车配件、塑胶化粪池、大型管件、物流托盘、果框、垃圾桶等行业的应用，这一需求尤为迫切。目前，注塑机主机厂的新机已逐步升级为电熔胶系统标准配置。面对市场上大量存在的液压马达溶胶系统机台，博捷电机推出了创新的电熔胶升级改造方案，旨在引领行业向更高效、节能的方向发展。

该方案的显著优点包括：

- 1.节能省电：通过消除液压损耗，相比传统液压马达系统，可实现15~30%的能耗节约。
- 2.快速高效：采用直接传动技术，提高转速，实现同步溶胶，从而大幅提升生产效率。
- 3.更低噪音：相较于油马达，运行更为安静，有效降低噪音污染。
- 4.模块选配：根据不同射台规格及

应用工况，提供定制化的专机专配服务。

投资回报方面，如图所示，以每年运行330天，每天16小时，每度电价0.8元计算，每年可节约电费高达232,320元。此外，设备生产的产品越重，设备的吨位越大，节电率也会相应提高。

升级改造方案方面，博捷电机凭借对注塑机的深入了解和用户需求的精准把握，以及终端用户的反馈，整合行业资源，推出了电机驱动减速机的模块化配置方案，实现对市面上各品牌溶胶系统的匹配升级。

更进一步，博捷电机领先行业推出了注塑机专用低速大力矩直驱电机，直接去除齿轮箱结构，减少力矩损耗并免除相关维护费用，实现电机一体化传动，更加直接高效。电机转速可在0~500rpm平稳运行，更直接的连接方式不仅提升了注塑机的整体结构，还使其更加紧凑和美观。

(文 / 博捷公司 刘文字)



客户现场实测数据

设备系统	油马达系统	电熔胶系统
设备吨位	2500	2500
产品大小	32.8kg	
产品材料	PP	
产品周期	167s	154s
每模耗电量	9	6
小时耗电量	195	140
节电率	≈30%	